

MGIT 污染的最佳剋星

CMP[®] Anti-CON Supplement for MGIT w/PANTA

緣起：根據文獻報導 MGIT w/PANTA 的污染率從 1.0~30 %。高污染率的後果，將增加 TB 室的工作量、浪費人力及物力，延遲檢驗報告，因此檢驗室急需尋求解決之道，以便降低污染率。啟新公司成功地研發出抗污染添加物 CMP[®] Anti-CON Supplement，將可解決您的困擾。

效能：Anti-CON Supplement 為新研發的降 MGIT 污染的設計，經過實驗室評估，結果如下表：

評估階段	第一階段		第二階段	
	MGIT w/PANTA	MGIT w/PANTA + Anti-CON Supplement	MGIT w/PANTA	MGIT w/PANTA + Anti-CON Supplement
含不同抗污染試劑的 MGIT				
污染率	13.4% (72/536)	7.8% (42/537)	16.1% (8,766/54,565)	7.0% (123/1,753)
分枝桿菌分離率	16.4% (88/536)	15.1% (81/537)	12.4% (6,748/54,565)	12.9% (226/1,753)
MTBC 分離率	23.8% (21/88)	39.5% (32/81)	28.3% (1907/6,748)	38% (85/226)
<i>M. gordonae</i> 分離率	18.1% (16/88)	4.9% (4/81)	8.7% (586/6,748)	4.9% (11/226)

操作步驟：① 首先，取出 1 支 BD 公司提供用於溶解 PANTA 之 OADC (15 mL) 倒入 CMP[®] Anti-CON Supplement 的 250 mL 無菌容器中，混合均勻後，在室溫靜置 20-30 分鐘後，再次混合溶解均勻。

② 另取 9 支 OADC (15 mL) 溶解 10 小瓶 PANTA，混合均勻後，倒入含有已溶解 CMP[®] Anti-CON Supplement 的容器中，共使用 10 支 OADC、10 瓶 PANTA 及 1 瓶 CMP[®] Anti-CON Supplement，最後，總容積為 150 mL，分別取 0.8 mL 至 MGIT 中，總共約可用於 187 支 MGIT 培養管中。總之，PANTA 量不變、接種量不變，材料不變以及各種培養條件不變。

結論：① 第一階段污染率從 13.4 % 降至 7.8 %，而第二階段污染率從 16.1 % 降至 7.0 %，以總污染率或工作量而言，第一階段降低 41.8 %，而第二階段降低 56.5 %。

② 分枝桿菌分離率從 12.4 % 升至 12.9 %，提升 0.5 %；其中，MTBC 分離率從 23.8 % 升至 39.5 %，而 *M. gordonae* 分離率從 18.1 % 降至 4.9 %。

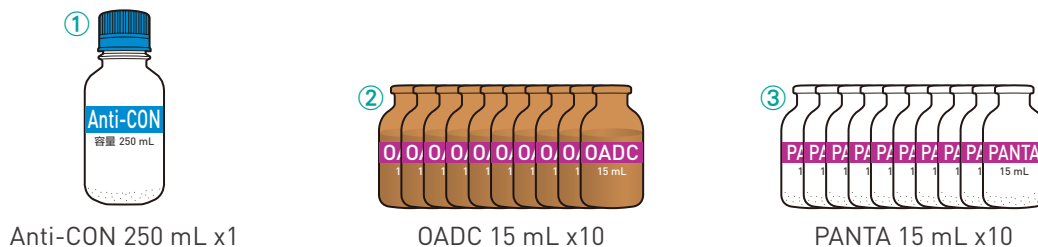
③ 總之，添加 CMP[®] Anti-CON Supplement 的 MGIT w/PANTA，除了不會影響分枝桿菌的生長與 BACTEC MGIT 960 system 的偵測能力，提升 *M. tuberculosis complex* (MTBC) 與降低 *M. gordonae* 的分離率外，並可透過抑制 MGIT 內的污染菌，達到降低污染率、人力、物力與成本以及提早發報告的目標。

樣本索取：免費提供測試樣本（供 187 支 MGIT 使用），歡迎來電索取。

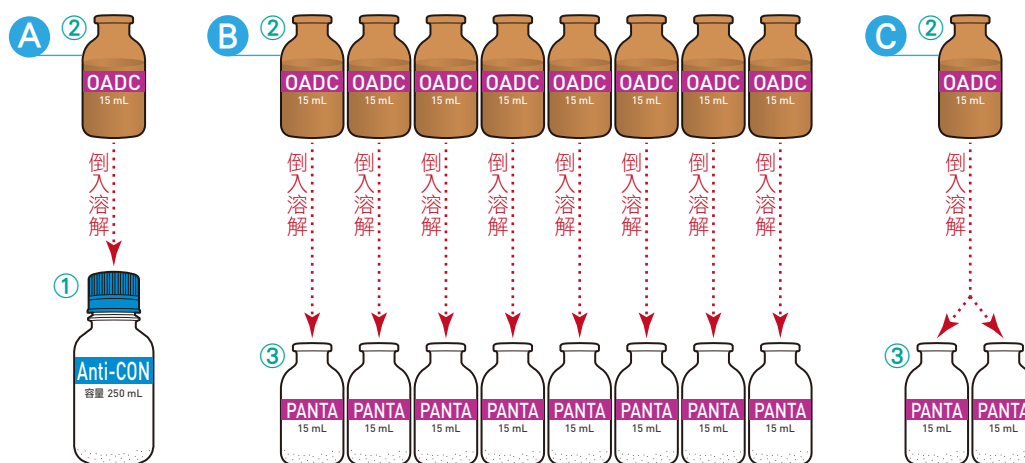


步驟教學如下：

步驟一：請準備 ① Anti-CON 250 mL 1 罐；② OADC、③ PANTA 15 mL 各 10 罐。



步驟二：
A 請取 1 罐 ② OADC 15 mL 倒入 ① Anti-CON 250 mL 溶解 (請見下圖)。
B 請取 8 罐 ② OADC 15 mL 分別倒入 8 罐 ③ PANTA 15 mL 內溶解 (請見下圖)。
C 請取 1 罐 ② OADC 15 mL 分兩等份倒入 2 罐 ③ PANTA 15 mL 內溶解 (請見下圖)。



步驟三：最後請把步驟二已溶解的 **B** ③ + **C** ③ 倒入步驟二已溶解的 **A** ① 混合成 1 罐

